

TAVOLO di ISPEZIONE CINE6EVO

MANUALE DI ISTRUZIONI Ver 1.0



C.I.R. srl
S.P. per Tolfa Km 0,700
00059 TOLFA (SANTA SEVERA) RM – ITALY
+390766-570008
www.cir-srl.com cir-srl@cir-srl.com



INSTALLAZIONE

Disimballaggio dell'attrezzatura.

Se l'attrezzatura vi è arrivata imballata nella cassa di legno dedicata al trasporto, dovrete inizialmente accedere al contenuto della cassa rimuovendo tutte le viti superiori di tenuta del coperchio (1). Una volta rimosso il coperchio, potrete rimuovere le viti di tenuta delle paratie laterali posizionate nella parte inferiore (2); una volta rimosse tutte le viti dal perimetro, potrete sollevare tutte e quattro le paratie contemporaneamente. Avrete a questo punto accesso al contenuto della cassa: rimuovete il film plastico di protezione, rimuovete tutte le casse e gli accessori posizionati sotto l'attrezzatura. Potrete rimuovere il piano del tavolo sganciandolo dalla base di legno tagliando le fascette di tenuta di nylon.

Il tavolo risulterà ora ancorato alla base di legno con 3 o più ganci (3) di metallo fissati con un doppio bullone. La chiave necessaria per il loro rilascio potrete trovarla agganciata ad uno degli assi inferiori del tavolo stesso (4). Utilizzatela per liberare e rimuovere i ganci di ancoraggio.



Quando liberate, l'attrezzatura potrà esser rimossa a forza di braccia e posizionata nella sede di destino.

Posizionate l'attrezzatura su un pavimento solido e piano (evitare tappeti o superfici morbide).

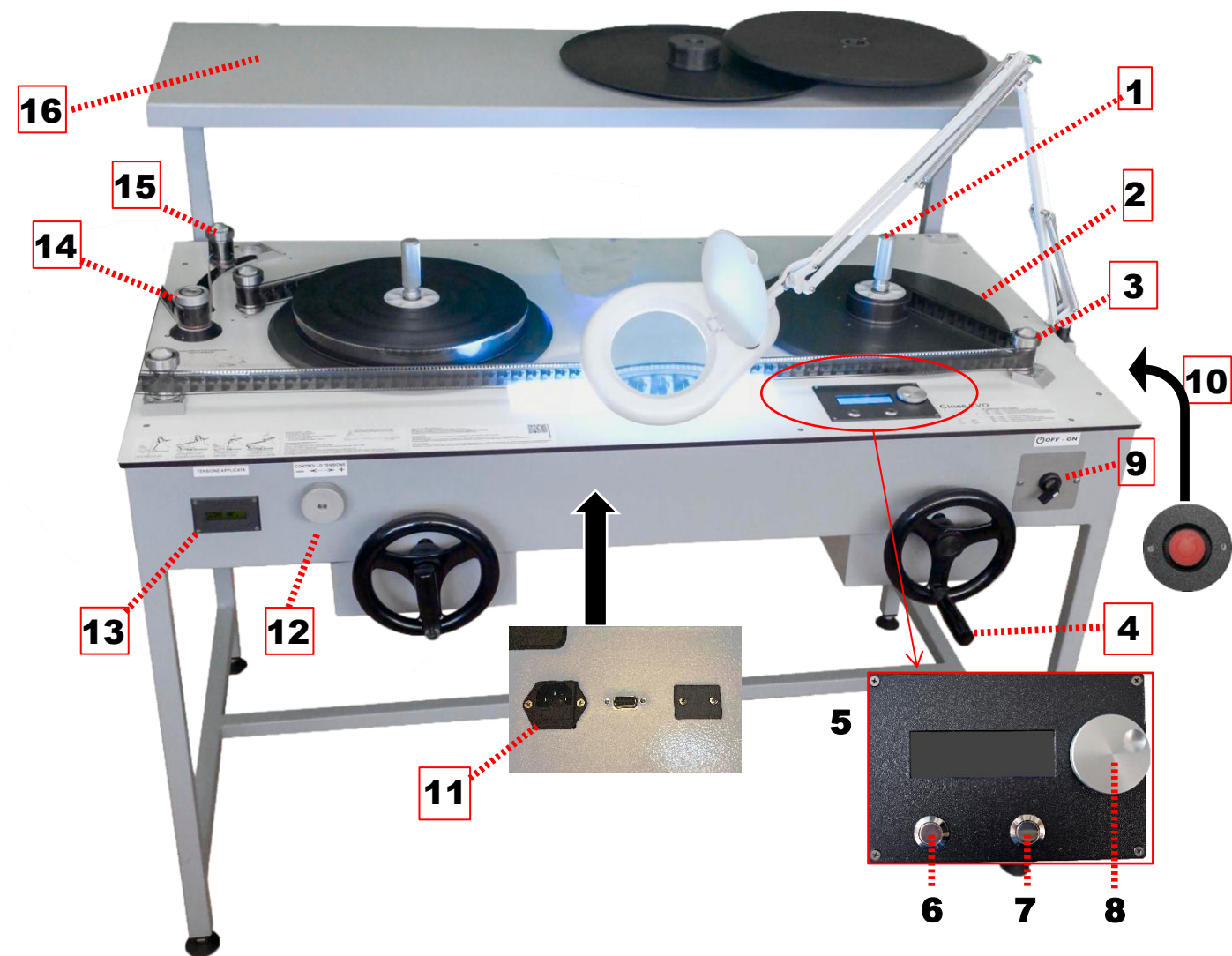
L'attrezzatura è dotata di piedini regolabili. Avvitare o svitare i piedini per compensare le irregolarità del piano di appoggio fino a stabilizzarne il posizionamento che dovrà essere orizzontale e privo di dondolii.

Inserire il piano di appoggio superiore all'interno delle sedi dedicate (5).

Collegare l'attrezzatura, utilizzando l'apposito cavo di alimentazione fornito, alla presa di rete. (!) La corretta connessione a terra dell'attrezzatura è fondamentale per un sicuro, corretto e stabile funzionamento.

CONFIGURAZIONE

1. Assi ad espansione per nucleo pellicola
2. Piatti da 2000 piedi.
3. 16/35 (8mm/35mm su opzione).
4. Manopole manuali di controllo.
5. Monitor funzioni LCD.
6. Bottone B1 multifunzione.
7. Bottone B2 multifunzione.
8. Controllo velocità.
9. Interruttore generale.
10. Pusante di emergenza.
11. Presa di alimentazione CA (sotto il piano).
12. Manopola di regolazione tensione applicata.
13. Display tensione applicata.
14. Rullo controllo velocità.
15. Rullo tensore.
16. Piano di appoggio.



UTILIZZO

Il tavolo di ispezione Cine6 EVO è stato progettato per offrire la migliore esperienza possibile nella gestione di pellicole vecchie, danneggiate e fragili. La pellicola può essere spostata lentamente e delicatamente in modo manuale tramite le maniglie frontali. Allo stesso tempo è possibile sfruttare i comandi motorizzati per avvolgere o riavvolgere la pellicola.

La logica della CPU EVO, combinata con un braccio mobile a tensione regolabile e un rullo di controllo velocità sincronizzato, aggiunge funzionalità extra che rendono il sistema "evoluto".

Le principali sono:

- Controllo della velocità regolabile
- Controllo della tensione regolabile e costante (con misuratore LCD di riferimento)
- Funzione di arresto automatico a fine bobina (protezione aggiuntiva per l'integrità della pellicola)
- Funzione "chasing" (l'operatore può tirare la pellicola utilizzando una sola maniglia, lasciando l'altra completamente libera per facilitare l'intero processo di ispezione).

L'attrezzatura potrà essere accesa/spenta a mezzo del commutatore rotativo On/Off.



In caso di emergenza, utilizzare il pulsante a pressione apposito per interrompere immediatamente la tensione applicata al macchinario. Il ripristino sarà possibile mediante la rotazione del pulsante come indicato dalle frecce sullo stesso.



CARICAMENTO DELLA PELLICOLA

Il sistema permette di avvolgere (➡️)/riavvolgere (⬅️) sia in senso orario che antiorario pellicole da banda 8mm (su richiesta) fino a 35mm.

La direzione di rotazione dei piatti è normalmente sincronizzata (oraria o antioraria) per evitare l'inversione della posizione dell'emulsione pellicola all'interno delle spire del rullo film. Sarà possibile disabilitare temporaneamente la funzione di sincronizzazione (vedi oltre).

Il percorso della pellicola prevede il passaggio attraverso un set di rulli.

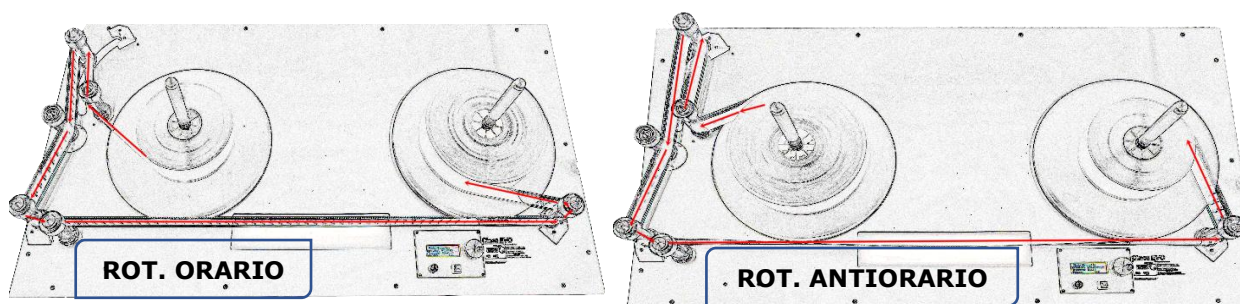
L'ampiezza di ogni singolo rullo potrà essere regolata in base alla banda della pellicola da ispezionare.

Il rullo tensore posizionato nella porzione superiore sinistra dell'attrezzatura,

applicherà una tensione costante modulabile nel rispetto della fragilità della pellicola. La regolazione potrà avvenire mediante la rotazione dell'apposita manopola di aggiustamento; la tensione applicata sarà visualizzata sul display posizionato al fianco della manopola stessa.

Il passaggio nel rullo dotato di gommini gommati, sarà necessario per generare il segnale richiesto dalla logica interna del sistema per regolare la velocità di scorrimento.

Lo scenario standard prevede il posizionamento della pellicola da ispezionare sul piatto di sinistra (piatto *DATORE*). Il percorso finale è rappresentato dal diagramma a seguire.



NOTA: Il percorso sopra descritto si riferisce all'attrezzatura nella sua configurazione base. Ogni accessorio aggiuntivo comporterà, per il suo utilizzo, un diverso instradamento della pellicola. Fare riferimento ai diagrammi specifici per l'adattamento del percorso.

Quando svolta la pellicola attraverso il percorso ed agganciata al nucleo (o bobina) del piatto di destra (*TRATTORE*), sarà possibile (se si utilizzano gli assi ad espansione standard) bloccare il nucleo sull'asse, ruotando il manipolo posto sullo stesso in senso orario. Questa azione genererà una espansione della molla interna all'asse fino all'ingaggio del nucleo della pellicola. L'apposito display posizionato in prossimità della manopola, visualizza una stima della forza applicata.

FUNZIONAMENTO

L'attrezzatura può funzionare in due modalità: manuale e motorizzata.

Il funzionamento in MODALITA' MANUALE può essere:



- Puro: entrambe le manopole sono agganciate al piatto pellicola. Avvolgimento/Riavvolgimento con movimentazione manuale sincrona di entrambe le manopole.
- Ibrido: a seconda del senso di avvolgimento, una manopola sarà agganciata al piatto relativo della pellicola (piatto *TRATTORE*). L'altro piatto (piatto *DATORE*) sarà controllato dalla logica interna che ne attiverà il movimento quando il film entrerà in tensione per mezzo della trazione indotta dal movimento manuale del piatto trattore. Per commutare la direzione di avvolgimento, sarà necessario premere una volta il tasto multifunzione B2.

NOTA: verificare ed allineare anche la selezione della direzione di rotazione del piatto (orario/antiorario) come da rullo film montato sull'attrezzatura.

La commutazione tra le due modalità sarà possibile mediante la pressione prolungata del tasto B1.

Il funzionamento in MODALITA' MOTORIZZATA attiverà tutti gli automatismi di controllo, sgancerà le manopole di movimentazione dai piatti ed attiverà il movimento della pellicola. La modalità motorizzata può essere attivata/disattivata premendo una volta di tasto B1.

Verificare da display LCD la direzione ed il senso di rotazione della pellicola prima di avviarne l'avvolgimento motorizzato.

Per commutare la direzione di avvolgimento /riavvolgimento , premere una volta il tasto B2.

Per commutare la direzione di rotazione (orario/antiorario) del piatto TRATTORE, premere 2 volte il tasto B2.

PIANO ILLUMINATO: per accendere/spegnere l'illuminazione del piano, premere a lungo il tasto B2.

FUNZIONI PARTICOLARI:

- Desincronizzazione della direzione di rotazione: questa funzione, quando attivata (temporanea fino allo spegnimento dell'attrezzatura), farà ruotare il piatto DATORE in una direzione inversa rispetto al piatto TRATTORE. La funzione potrà essere attivata/disattivata premendo 3 volte il tasto B2. Apparirà il simbolo @ sul display a conferma dell'attivazione. Es: in *Modalità MOTORIZZATA, AVVOLGIMENTO ORARIO*, il piatto trattore ruoterà in senso *orario* mentre il piatto datore ruoterà in *antiorario*.
- Disattivazione del controllo di tensione: questa funzione, quando attivata, disattiverà la logica di asseveramento del movimento alla posizione del rullo tensore. Questa funzione risulta utile quando si vogliono, ad esempio, ispezionare pellicole estremamente fragili, alle quali non si vuole applicare la tensione, seppur minima, indotta dal rullo di trazione. Sarà ovviamente necessario, in questo scenario, NON serrare l'asse di ingaggio del rullo datore ma lasciare completamente libera la pellicola. SI CONSIGLIA caldamente di NON utilizzare velocità superiori al 5% in questa specifica modalità di avvolgimento.